

板材檢驗規範

定義

斑點(Blotch): 斑點有兩種形式,色塊斑點和膠塊斑點。

膠塊斑點是指缺乏石英顆粒或顏料過多的區域。

顏色斑點常出現在多色產品中,其中一種顏色顯示斑點外觀。

這種瑕疵類型不適用於大理石或花崗岩紋路的產品。

碎片(Chip): 表面或邊緣因為破損而脫落的區域。

裂縫(Crack): 裂縫是石英顆粒周樹脂飽和不足的表面長條裂縫,通常目視為變色且表面粗糙狀況。

凹痕(Dent): 因機械拋磨壓力的原因所造成的表面小凹痕。

平整度(Flatness): 在板材標準生產範圍內的彎曲量,也稱為曲翹。

研磨痕跡(Grinding mark): 機械研磨造成的半圓形痕跡或表面深色刮痕。

孔洞(Hole): 帶有深度的氣孔,氣孔中沒有樹脂或石英。

長度(Length): 每片板材兩端的直向尺寸,以毫米(mm)為單位測量。

測量檢查(Measurmetisect): 使用測量工具或設備進行的檢查。

小坑(Pit): 表面小的凹陷坑。

划痕(Scratch): 表面因為機械拋磨引起的划痕,一般會是弧形弧線的線性痕跡。

斑點(Spot): 相較表面紋路更突出的顆粒斑點,可能是原物料結晶顆粒或是色料或是其他深色斑點。

觸覺檢驗(Tactile inspection): 使用雙手進行檢查,可以使用或不使用工具或設備。

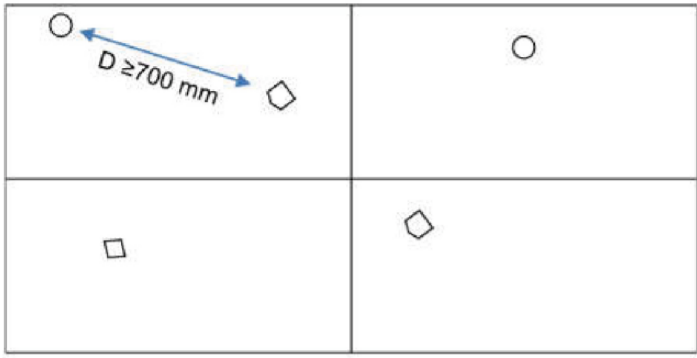
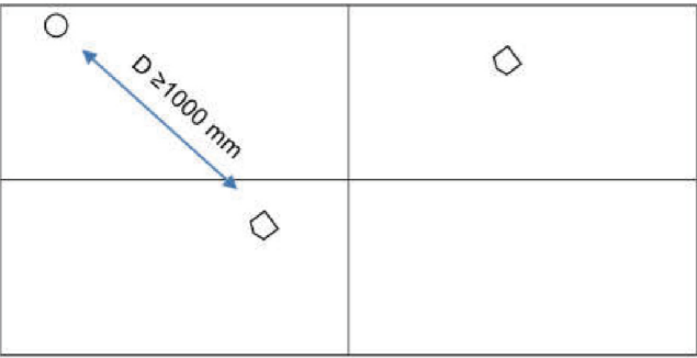
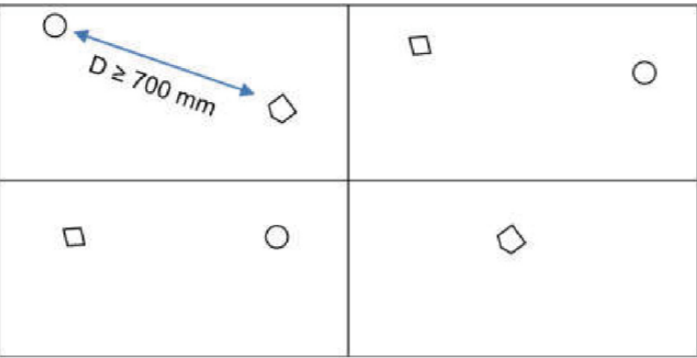
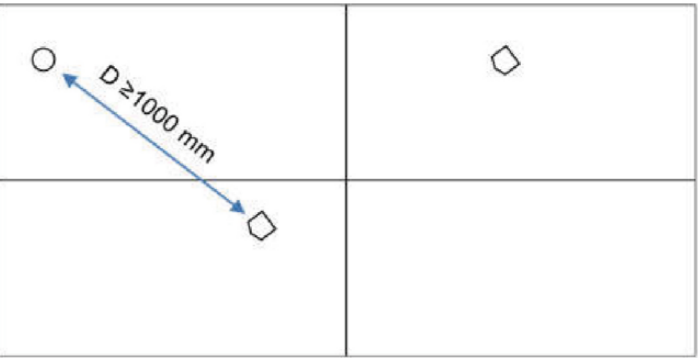
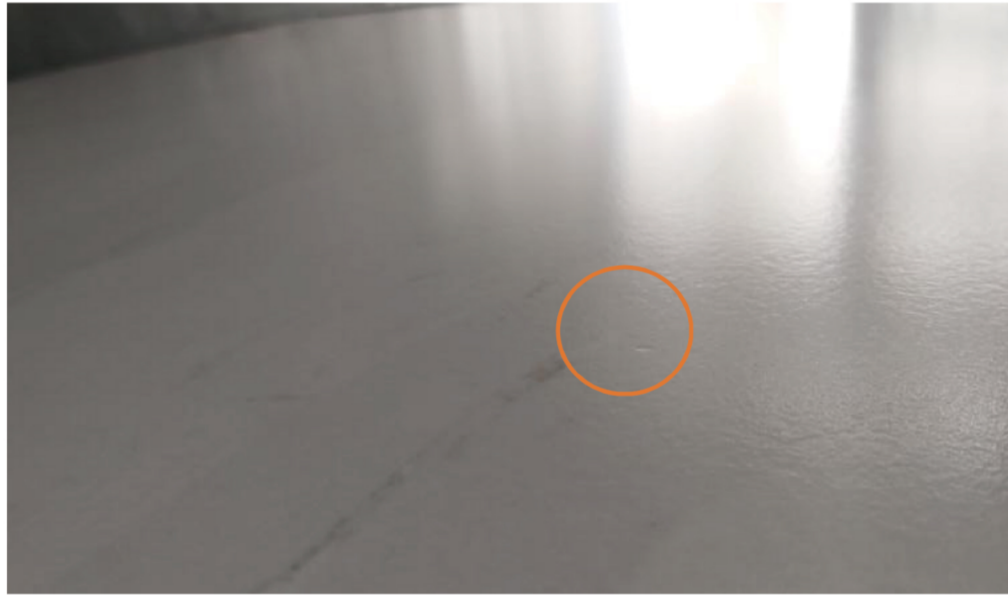




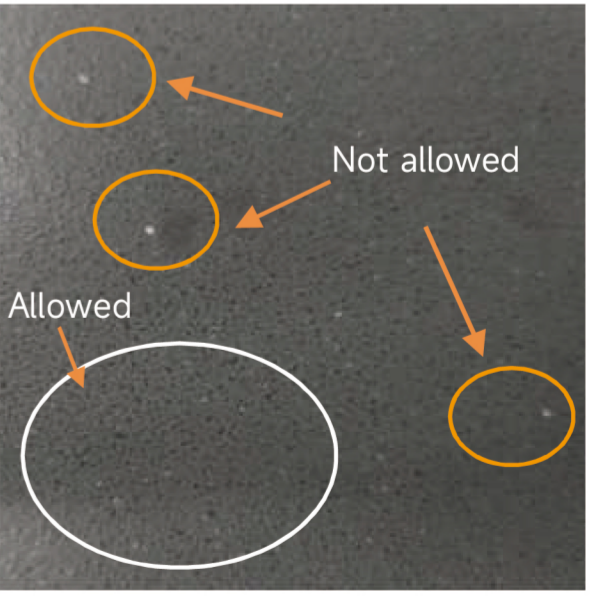
厚度(Thickness): 毫米(mm)為單位測量的板材厚度。

目視檢查(Visualiect): 用眼睛目測檢視,可以使用或不使用工具或設備。

寬度(Width): 每片板材兩端的橫向尺寸,以毫米(mm)為單位測量。

	標準	顏色	檢查方法	瑕疵標準	說明
1	碎片	全系列12色	目視	不允許	
2	裂縫	全系列12色	目視	不允許	
3	划痕	全系列12色	目視	不允許	
4	研磨痕跡	全系列12色	目視	不允許	
5	小型坑洞	全系列12色	目視	不允許	
6	膠塊/色塊	全系列12色	目視	不允許	
7	背面變形	全系列12色	目視	不允許	
8	凹痕	全系列12色	目視/測量	拋光、皮紋(Honed)表面: 不允許 皮革(Brushed)表面: <ul style="list-style-type: none"> 1000mm²內 最多5個點 直徑≤3.0mm 凹痕處與表面周圍紋理接近 	圖1
9	拋磨過程中造成的顆粒脫落	BQ262, BQ278,BS250, BQ940,BQ850, BQ400, BQ8864	目視/測量	拋光、皮紋(Honed)表面: 不允許 皮革(Brushed)表面: <ul style="list-style-type: none"> 1000mm²內 最多3個點 直徑≤2.0mm 脫落處與表面周圍紋理接近 	圖2
		BQ200, BQ2088,BQ8870 BQ6801, BQ8863		拋光、皮紋(Honed)表面: 不允許 皮革(Brushed)表面: <ul style="list-style-type: none"> 1000mm²內 最多7個點 直徑≤1.0mm 脫落處與表面周圍紋理接近 	圖3
10	黑點	BQ850,BQ400 BQ2088	目視/測量	黑斑 > 1.0mm: 不允許 黑斑 ≤ 1.0mm: <ul style="list-style-type: none"> 1000mm²內 最多3個點 	圖4
		BQ200		黑點 > 1.0mm: 不允許	
11	白點	BS250,BQ262 BQ8863	目視/測量	拋光、霧面表面: 不允許 米白色斑點 ≤ 1.0mm: <ul style="list-style-type: none"> 允許 (屬於設計的一部分) 	圖5

板材標準					
1	厚度12mm	全系列12色	測量	12 mm± 0.5	
2	出廠長度	全系列12色	測量	≥ 3030 mm 小板 ≥ 3300 mm 大板	
3	出廠寬度	全系列12色	測量	≥ 1430 mm 小板 ≥ 1650 mm 大板	
4	平整度	全系列12色	測量	≤ 2.0mm/ 1.5m , 當板材放置於水平狀態時檢查平整度	

	圖 一	圖 二	圖 三	圖 四	圖 五
描述內容	 <p>如例圖所示之板材上的凹痕 (全系列12色)</p>	 <p>如例圖所示之板材上拋磨所導致的顆粒脫離 (BQ262, BQ278, BQ8864, BS250, BQ850, BQ400, BQ940)</p>	 <p>如例圖所示之板材上拋磨所導致的顆粒脫離 (BQ200, BQ2088, BQ8870, BQ6801, BQ8863)</p>	 <p>如例圖所示之板材上的黑點 (BQ200, BQ850, BQ400, BQ2088)</p>	
屬合理範圍		<p>拋光、皮紋(Honed)表面: 無凹痕與孔洞。</p> <p>皮革面(Brushed)表面: 凹痕處與表面周圍紋理接近。</p>	 <p>BQ400 無黑點大於1.0mm</p>	 <p>BQ250 米白色 小於等於1.0mm</p>	
屬瑕疵判定		<p>拋光、皮紋(Honed)表面: 可視的凹痕與孔洞。</p> <p>皮革面(Brushed)表面: 凹痕處與表面周圍紋理不同。</p>	 <p>BQ400 黑點大於1.0mm</p>	 <p>BQ250 白色石英砂礫 大於等於1.0mm</p>	